



USURA C CB 6



DEFINIZIONE

Conglomerato bituminoso per strati di usura attraverso il quale si realizzano pavimentazioni minori, per lo più in ambiente urbano, a richiesta con l'aggiunta di pigmenti coloranti.

Costituisce lo strato superiore chiuso della sovrastruttura ed è applicabile in tutte le situazioni in cui si vogliono ottenere effetti cromatici ambientali poco impattanti, rispetto ai conglomerati bituminosi tradizionali di usura.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Conglomerato bituminoso tradizionale, costituito da una miscela di pietrischetti, graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler), impastati a caldo, in impianto, con legante bituminoso stradale normale.

CAMPI DI IMPIEGO

strati di usura di pavimentazioni di:

- piazzali o parcheggi con transito di mezzi leggeri
- marciapiedi e piste ciclabili
- risistemazione architettoniche di centri storici
- pavimentazioni all'interno di aree a verde
- parchi
- ogni altro impiego specifico previsto progettualmente



Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO
6 mm

COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA

AGGREGATO GROSSO > 2 mm 64 - 74 %

AGGREGATO FINO < 2 mm 26 - 36 %

FILLER 6 - 10 %

PERCENTUALE DI LEGANTE Bmin 5,8% (riferita al peso della miscela) 5,8 - 6,5 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE

RESISTENZA A TRAZIONE INDIRETTA
Rt (GPa x 10-3) 1,30 (UNI EN 12697-23)

COEFFICIENTE DI TRAZIONE INDIRETTA
CTI (GPax 10-3) 80 (UNI EN 12697-23)

VUOTI RESIDUI a 10 giri:
11 - 15 % (UNI EN 12697-31)

VUOTI RESIDUI a 100 giri:
3 - 6 % (UNI EN 12697-31)

MASSA VOLUMICA

2,32 - 2,37 g/cm³ (UNI EN 12697-31)

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI AGGREGATI AGGREGATO GROSSO (> 2 mm):

costituito da pietrischi, pietrischetti e graniglie, di natura mineralogica prevalentemente calcarea

- resistenza alla frammentazione
LA < 25 % LA25 ((UNI EN 1097-2)
- % di elementi frantumati > 100 %

AGGREGATO FINO (< 2 mm):

costituito da sabbie, prevalentemente calcaree, ricavate da frantumazione di ghiaie alluvionali o rocce

ADDITIVO MINERALE (FILLER):

proveniente dalla frantumazione di rocce calcaree (sostituibile con cemento, calce idrata o calce idraulica) avente i seguenti requisiti:

- % passante al setaccio UNI 0.125 mm > 90 % (UNI EN 933-10)
- % passante al setaccio UNI 0.063 mm > 70 % (UNI EN 933-10)

LEGANTE BITUMINOSO (UNI EN 12591):

Bitume stradale normale classe di penetrazione 50/70

SEDE LEGALE
GORIMA / PAVIMOD
Via Dei Palumbo 55
73100 Lecce (LE)
Tel. 0832 312959

SEDE MILANO
Via Spoleto 1
20125 Milano (MI)
Tel. 02 342613

STABILIMENTO
ALTAMURA
Contrada Graviscella snc
70022 Altamura (BA)
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO
CATANZARO
S.P. 166 - 88100
Catanzaro Lido (CZ)
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO
TARANTO
S. P. 40 snc
74010 Statte (TA)
Tel. 099 4700200

info@gorima.it
gorima@pec.gorima.it
info@pavimod.it
pavimod@pec.pavimod.it
www.gorima.it

Scheda prodotto





MARCHI E CERTIFICAZIONI

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN 13108-1 presso gli impianti di confezionamento riportati nel dorso del raccoglitore e provvisti del riconoscimento di marcatura CE. In ogni impianto viene eseguito un controllo costante e continuo delle temperature e dei dosaggi ponderali. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043.

APPLICAZIONI DA EVITARE O SCONSIGLIATE

È sconsigliata la posa in opera nei seguenti casi:

- temperature ambientali inferiori a 10 °C
- pioggia o piani di posa saturi di acqua o con deficit di portanza
- spessori superiori a 4 cm

Da evitare:

- spessori inferiori a 2 cm
- temperature di stesa del conglomerato in cantiere inferiori a 140 °C
- superfici gelate
- superfici bagnate e non emulsionate precedentemente
- superfici scarificate non pulite
- mani d'attacco con emulsione appena spruzzata e/o con rottura dell'emulsione non avvenuta
- previsione di sovrastruttura caratterizzata da carichi statici rilevanti e fortemente concentrati in condizioni di temperature ambientali elevate
- previsione di pavimentazione di piazzali in esercizio con transito di mezzi pesanti che eseguono manovre a ridotto raggio di sterzata e in condizioni di temperature ambientali elevate

ALTRE INDICAZIONI

Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido (WMA) per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.

NOTA IMPORTANTE

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche, ma non possono essere considerate come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso. Dovrà essere cura dell'utilizzatore, assumendone con ciò la piena e completa responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con l'impiego previsto e con le prescrizioni tecniche di capitolato, nonché eseguirne la corretta posa in opera.

SEDE LEGALE
GORIMA / PAVIMOD
Via Dei Palumbo 55
73100 Lecce (LE)
Tel. 0832 312959

SEDE MILANO
Via Spoleto 1
20125 Milano (MI)
Tel. 02 342613

STABILIMENTO
ALTAMURA
Contrada Graviscella snc
70022 Altamura (BA)
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO
CATANZARO
S.P. 166 - 88100
Catanzaro Lido (CZ)
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO
TARANTO
S. P. 40 snc
74010 Statte (TA)
Tel. 099 4700200

info@gorima.it
gorima@pec.gorima.it
info@pavimod.it
pavimod@pec.pavimod.it
www.gorima.it

Scheda prodotto

