





FLEX 50/70 LP

Bitume ad alta lavorabilità con bassissime emissioni odorigene nell'utilizzo nella realizzazione di conglomerati presenta il vantaggio dell'alta lavorabilità a temperature inferiori a quelle del bitume tradizionale e ad un prodotto finito più gradevole all'olfatto.

CARATTERISTICHE	UNITÀ DI MISURA	SPECIFICHE	TEST METHOD
		FLEX GO 50/70 LP	EN
Densità o peso specifico 25/25°	g/cm3	1,03÷ 1,04	3838
Penetrazione a 25°C	dmm	50 ÷ 70	1426
Punto di rammollimento o P.&.A.	°C	46 ÷ 54	1427
Punto di rottura secondo Fraass	°C	≤ -8	12593
Punto di infiammabilità (Cleveland v.a.)	°C	≥250	22592
Resistenza all'invecchiamento RTFOT			
Variazione della densità	% m	≤ 0,5	Valore assoluto
Penetrazione residua	%	≥ 50	1426
Incremento del P.&.A.	°C	≤ 9	1427



Avvertenze indicative e condizioni di stoccaggio e impiego

Temperatura massima di riscaldamento.	180°C
Temperatura minima di pompaggio	120°C
Temperatura di stoccaggio.	130 - 150°C
Temperatura consigliata per la realizzazione di conglomerati bituminosi (in funzione della velocità di produzione).	120 – 130°C
Temperatura di stesa del conglomerato.	non inferiore a 120°C
Temperatura di compattazione.	fra 100 - 110

Il bitume FLEX 50/70 LP non presenta rischi specifici. Per informazioni si prega consultare la scheda di sicurezza disponibile a richiesta.

Si può conservare come un normale bitume in serbatoi dotati di adeguati sistemi di agitazione e circolazione. In caso di non utilizzo può essere raffreddato e successivamente riscaldato con l'accortezza di omogeneizzarlo energicamente.











Guarda il prodotto su **gorima.it**