



MICROTAPPETO CB 6



DEFINIZIONE

Il conglomerato bituminoso tipo malta bituminosa (tappetino) è un conglomerato bituminoso chiuso che costituisce lo strato superiore di pavimentazioni minori.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Conglomerato bituminoso tradizionale, costituito da una miscela di graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler), impastati a caldo, in impianto, con legante bituminoso stradale normale.

CAMPI DI IMPIEGO

strati di usura (tappeto) delle pavimentazioni multistrato in conglomerato bituminoso, flessibili o semirigide, di:

- piazzali o parcheggi con transito di mezzi leggeri
- marciapiedi
- ripristini temporanei del manto stradale in corrispondenza di scavi per condotte o tubazioni
- ogni altro impiego specifico previsto progettualmente



Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO
6 mm

COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA

AGGREGATO GROSSO > 2 mm 50 – 60 %

AGGREGATO FINO < 2 mm 40 – 50 %

FILLER 8 - 12 %

PERCENTUALE DI LEGANTE Bmin 6,3 % (riferita al peso della miscela) 6,3 – 6,7 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE

RESISTENZA A TRAZIONE INDIRECTA
Rt (GPa x 10⁻³) 1,30 (UNI EN 12697-23)

COEFFICIENTE DI TRAZIONE INDIRECTA
CTI (GPa x 10⁻³) 80 (UNI EN 12697-23)

VUOTI RESIDUI a 10 giri:
11 - 15 % (UNI EN 12697-31)

VUOTI RESIDUI a 100 giri:
3 – 7 % (UNI EN 12697-31)

MASSA VOLUMICA
2,30 - 2,36 g/cm³ (UNI EN 12697-31))

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI AGGREGATI

AGGREGATO GROSSO (> 2 mm):

costituito da pietrischi, pietrischetti e graniglie, di natura mineralogica prevalentemente calcarea

- resistenza alla frammentazione LA < 25 % LA25 ((UNI EN 1097-2)
- % di elementi frantumati > 100 %

AGGREGATO FINO (< 2 mm):

costituito da sabbie, prevalentemente calcaree, ricavate da frantumazione di ghiaie alluvionali o rocce

ADDITIVO MINERALE (FILLER):

proveniente dalla frantumazione di rocce calcaree (sostituibile con cemento, calce idrata o calce idraulica) avente i seguenti requisiti:

% passante al setaccio UNI 0.125 mm > 90 % (UNI EN 933-10)

% passante al setaccio UNI 0.063 mm > 70 % (UNI EN 933-10)

LEGANTE BITUMINOSO (UNI EN 12591):

Bitume stradale normale classe di penetrazione 50/70



ABICert
l'ente di certificazione
UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n. Q8C565



ABICert
l'ente di certificazione
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n. ABC111

ABICert
l'ente di certificazione
Cert. n. 1982-CFR-509
Sistema di Controllo della Produzione
in Fabbrica di Bitumi e Leganti Bituminosi:
Bitumi modificati da polimeri

Guarda il prodotto su
gorima.it

SEDE LEGALE
GORIMA/PAVIMOD
via Dei Palumbo, 55 - 73100 Lecce
(LE) Tel. 0832 312959

SEDE MILANO
via Spoleto 1
Milano (MI)
Tel. 02 342613

STABILIMENTO ALTAMURA
Contrada Graviscella snc
Altamura (BA)
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO CATANZARO
S.P. 166
88100 Catanzaro Lido (CZ)
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO TARANTO
Strada Provinciale 40 snc
74010 Statte (TA)
Tel 099-4700200

www.gorima.it
info@gorima.it
info@pavimod.it



Conglomerati



GORIMA

prodotti e servizi per
pavimentazioni bituminose



PAVIMOD

pavimentazioni stradali
modificate ad alta tecnologia

MARCHI E CERTIFICAZIONI

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN 13108-1 presso gli impianti di confezionamento riportati nel dorso del raccoglitore e provvisti del riconoscimento di marcatura CE. In ogni impianto viene eseguito un controllo costante e continuo delle temperature e dei dosaggi ponderali. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043.

APPLICAZIONI DA EVITARE O SCONSIGLIATE

È sconsigliata la posa in opera nei seguenti casi:

- temperature ambientali inferiori a 10°C
- pioggia o piani di posa saturi di acqua o con deficit di portanza
- spessori superiori a 3 cm

Da evitare:

- spessori inferiori a 1.5 cm
- temperature di stesa del conglomerato in cantiere inferiori a 140 ° C
- superfici gelate
- superfici bagnate e non emulsionate precedentemente
- superfici scarificate non pulite
- mani d'attacco con emulsione appena spruzzata e/o con rottura dell'emulsione non avvenuta

ALTRE INDICAZIONI

Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido (WMA) per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.

NOTA IMPORTANTE

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche, ma non possono essere considerate come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso. Dovrà essere cura dell'utilizzatore, assumendone con ciò la piena e completa responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con l'impiego previsto e con le prescrizioni tecniche di capitolato, nonché eseguirne la corretta posa in opera.



ABICert
l'ente di certificazione
UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n. QBC565



ABICert
l'ente di certificazione
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n. ABC111

ABICert
l'ente di certificazione
Cert. n. 1982-CFR-509
Sistema di Controllo della Produzione
in Fabbrica di Bitumi e Leganti Bituminosi:
Bitumi modificati da polimeri

Guarda il prodotto su
gorima.it

SEDE LEGALE
GORIMA/PAVIMOD
via Dei Palumbo, 55 - 73100 Lecce
(LE) Tel. 0832 312959

SEDE MILANO
via Spoleto 1
Milano (MI)
Tel. 02 342613

STABILIMENTO ALTAMURA
Contrada Graviscella snc
Altamura (BA)
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO CATANZARO
S.P. 166
88100 Catanzaro Lido (CZ)
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO TARANTO
Strada Provinciale 40 snc
74010 Statte (TA)
Tel 099-4700200

www.gorima.it
info@gorima.it
info@pavimod.it