



## USURA CB 8 FLEX SHC PFU



### DEFINIZIONE

Il conglomerato bituminoso tipo usura migliorata a bitume modificato è un prodotto ad elevata resistenza meccanica di tipo chiuso che costituisce lo strato superiore della sovrastruttura, e sul quale agiscono direttamente i carichi applicati; ha funzione di trasmettere i carichi, applicati in superficie, agli strati sottostanti e allo stesso tempo presenta caratteristiche, di resistenza all'abrasione e all'azione degli agenti atmosferici, durevoli nel tempo.

Il conglomerato prodotto con l'aggiunta di polverino di gomma proveniente dal riciclo degli Pneumatici Fuori Uso (PFU) esalta in ambito urbano l'abbattimento del rumore provocato dal rotolamento degli pneumatici.

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Conglomerato bituminoso tradizionale, costituito da una miscela di pietrischetti, graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler), impastati a caldo, in impianto, con bitume modificato.

### CAMPI DI IMPIEGO

Strati di usura (tappeto) delle pavimentazioni multistrato in conglomerato bituminoso, flessibili o semirigide, di cui si vogliono ottenere prestazioni meccaniche superiori all'usura tradizionale di:

- strade extraurbane secondarie e strade urbane secondarie a bassa intensità di traffico
- piazzali e parcheggi
- ogni altro impiego specifico previsto progettualmente



## Caratteristiche tecniche

### CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO  
8 mm

### COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA

AGGREGATO GROSSO > 2 mm 64 – 74 %

AGGREGATO FINO < 2 mm 26 – 36 %

FILLER 6 - 12 %

PERCENTUALE DI LEGANTE B<sub>min</sub> 5,7 % (riferita al peso della miscela) 5,7 – 6,2 %

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

RESISTENZA A TRAZIONE INDIRECTA  
R<sub>t</sub> (GPa x 10<sup>-3</sup>) 1,3 (UNI EN 12697-23)

COEFFICIENTE DI TRAZIONE INDIRECTA  
CTI (GPa x 10<sup>-3</sup>) 90 (UNI EN 12697-23)

VUOTI RESIDUI a 10 giri:  
11 - 15 % (UNI EN 12697-31)

VUOTI RESIDUI a 100 giri:  
3 – 5 % (UNI EN 12697-31)

MASSA VOLUMICA  
2,37 - 2,42 g/cm<sup>3</sup> (UNI EN 12697-31)

### CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI AGGREGATI AGGREGATO GROSSO (> 2 mm):

costituito da pietrischi, pietrischetti e graniglie, di natura mineralogica prevalentemente calcarea

- resistenza alla frammentazione LA < 20 % LA<sub>20</sub> (UNI EN 1097-2)
- % di elementi frantumati > 100 %

### AGGREGATO FINO (< 2 mm):

costituito da sabbie, prevalentemente calcaree, ricavate da frantumazione di ghiaie alluvionali o rocce -

### ADDITIVO MINERALE (FILLER):

proveniente dalla frantumazione di rocce calcaree (sostituibile con cemento, calce idrata o calce idraulica) avente i seguenti requisiti:

% passante al setaccio UNI 0.125 mm > 90 % (UNI EN 933-10)  
% passante al setaccio UNI 0.063 mm > 80 % (UNI EN 933-10)

### LEGANTE BITUMINOSO (UNI EN 12591):

Bitume stradale modificato con polimeri SBS PMB 45/80-70



Carb. N. 1982-CFR-509  
Sistema di Controllo della Produzione  
in Fabbrica di Bitumi e Leganti Bituminosi:  
Bitumi modificati da polimeri

Guarda il prodotto su  
[gorima.it](http://gorima.it)

SEDE LEGALE  
GORIMA/PAVIMOD  
via Dei Palumbo, 55 - 73100 Lecce  
(LE) Tel. 0832 312959

SEDE MILANO  
via Spoleto 1  
Milano (MI)  
Tel. 02 342613

STABILIMENTO ALTAMURA  
Contrada Graviscella snc  
Altamura (BA)  
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO CATANZARO  
S.P. 166  
88100 Catanzaro Lido (CZ)  
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO TARANTO  
Strada Provinciale 40 snc  
74010 Statte (TA)  
Tel 099-4700200

[www.gorima.it](http://www.gorima.it)  
[info@gorima.it](mailto:info@gorima.it)  
[info@pavimod.it](mailto:info@pavimod.it)



## Conglomerati



**GORIMA**

prodotti e servizi per  
pavimentazioni bituminose



**PAVIMOD**

pavimentazioni stradali  
modificate ad alta tecnologia

### MARCHI E CERTIFICAZIONI

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN 13108-1 presso gli impianti di confezionamento riportati nel dorso del raccoglitore e provvisti del riconoscimento di marcatura CE. In ogni impianto viene eseguito un controllo costante e continuo delle temperature e dei dosaggi ponderali. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043.

### APPLICAZIONI DA EVITARE O SCONSIGLIATE

È sconsigliata la posa in opera nei seguenti casi:

- temperature ambientali inferiori a 15°C;
- spessori superiori a 5 cm

Da evitare:

- spessori inferiori a 2 cm;
- temperature di stesa inferiori ai 150 °C
- pioggia o piani di posa saturi di acqua o con deficit di portanza
- interventi di lavorazione manuali
- addensamenti inferiori al 95 % della densità di riferimento
- velocità di avanzamento della finitrice superiore ai 5 m/min.

### VANTAGGI RISPETTO ALL'USURA TRADIZIONALE

Il bitume modificato è un legante con qualità superiori rispetto al bitume normale, offrendo una maggior aderenza nel rivestire gli aggregati, un aumento dell'intervallo visco-elastico (abbassamento del punto di rottura ed incremento del punto di rammollimento), un comportamento elastico accentuato. Nel conglomerato bituminoso induce un aumento di stabilità, una maggiore resistenza meccanica alle deformazioni, una maggiore durata, una maggiore elasticità e una sensibilità alle condizioni termiche estreme molto più bassa, soprattutto nei confronti di temperature ambientali elevate come durante la stagione estiva. L'usura migliorata a bitume modificato risulta adeguata a prevenire fenomeni di ormaiamento e si consiglia in tutti i casi in cui si vogliono prevenire deformazioni viscoplastiche della pavimentazione. Il conglomerato prodotto con l'aggiunta di polverino di gomma proveniente dal riciclo degli Pneumatici Fuori Uso (PFU) esalta in ambito urbano l'abbattimento del rumore provocato dal rotolamento degli pneumatici, oltre a rispondere ai principi di riciclo e sostenibilità ambientale.

### NOTA IMPORTANTE

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche, ma non possono essere considerate come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso. Dovrà essere cura dell'utilizzatore, assumendone con ciò la piena e completa responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con l'impiego previsto e con le prescrizioni tecniche di capitolato, nonché eseguirne la corretta posa in opera.



**ABICert**  
l'ente di certificazione  
UNI EN ISO 9001:2015  
Certificato n. QBC565



**ABICert**  
l'ente di certificazione  
UNI EN ISO 14001:2015  
Certificato n. ABC111

**ABICert**  
l'ente di certificazione  
Cert. n. 1982-CFR-509  
Sistema di Controllo della Produzione  
in Fabbrica di Bitumi e Leganti Bituminosi:  
Bitumi modificati da polimeri

Guarda il prodotto su  
[gorima.it](http://gorima.it)

SEDE LEGALE  
GORIMA/PAVIMOD  
via Dei Palumbo, 55 - 73100 Lecce  
(LE) Tel. 0832 312959

SEDE MILANO  
via Spoleto 1  
Milano (MI)  
Tel. 02 342613

STABILIMENTO ALTAMURA  
Contrada Graviscella snc  
Altamura (BA)  
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO CATANZARO  
S.P. 166  
88100 Catanzaro Lido (CZ)  
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO TARANTO  
Strada Provinciale 40 snc  
74010 Statte (TA)  
Tel 099-4700200

[www.gorima.it](http://www.gorima.it)  
[info@gorima.it](mailto:info@gorima.it)  
[info@pavimod.it](mailto:info@pavimod.it)